



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 15.03.2025

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

fortec PBI-48/S1 Schmutzwasserpumpe mit Sensor

Bestell- und Artikelnummer: PBI-48/S1

Listenpreis CHF 3'834.12

Fuxpreis CHF 3'374.00

inkl. 8.1% MwSt

Frankolieferung

Beschreibung

Robuste, kompakte, mantelumspülte und baustellengerechte Baupumpe für raue Umgebungen. Ohne externe Schleppschalter, alle Überwachungsfunktionen sind sicher mit vergossenen Modulen im Pumpenkopf eingebaut. Vergossene Steuermodule, feuchte- und erschütterungssicher eingebaut. Fördert schlamm- und sandhaltiges Grubenwasser im Dauer- und Schlürfbetrieb, trockenlaufsicher. Dickwandig mit Nitrilgummi überzogene Diffusoren als Verschleisschutz gegen Sand. Grosses Einlaufsieb und gute Standfestigkeit für den harten, mobilen Einsatz. Aussenmantel, Handgriff und Sieb aus Edelstahl rostfrei. Rotorwelle und Schrauben aus Edelstahl. Flügelrad aus Grauguss. Pumpenkopf mit Druckstutzen, schlagfeste Einheit aus Leichtmetall.

- 60'000 L/Stunde
- Motorschutzschalter
- Temperaturüberwachung
- Förderhöhe bis 16 Meter

Geeignet für:

- Schmutzwasser
- Gruben
- Schlammwasser

Technische Daten

- Motor 230 V / 2.2 kw
- Fördermenge 60'000 l/h
- Förderhöhe 16 m
- Tauchtiefe max. 20 m
- Absaugniveau max. 80 mm
- Innengewinde G Zoll 2" + STORZ KA66
- Einsatz bei pH-Wert 5 - 8
- Schutzart IP 68
- Netzkabel 15 m
- Gewicht 33.5 kg

Standard-Ausrüstung

- Sensor

